

Вставки электроизолирующие трубопроводов ВЭТ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Вставки электроизолирующие трубопроводов ВЭТ

Назначение

Вставки электроизолирующие трубопроводов применяются для уменьшения величины электрохимической коррозии, вызываемой блуждающими токами и изоляции катодно-защитных участков трубопроводов.

Вставки электроизолирующие трубопроводов наиболее эффективно применять в местах переходов трубопроводов с условным диаметром Ду50-1400 мм и рабочим давлением Р до 25 МПа через электрифицированные рельсовые пути, а также для изоляции трубопроводов энергетических или химических производств (электролиз, гальваника и т.п.).

Применяемость: прямолинейные участки магистральных трубопроводов, исключая участки упругого изгиба, категорий IV, III, II, I, В в соответствии со СНиП 2.05.06-85 и промышленные газопроводы.

Расположение вставки на трубопроводе – в соответствии с ВСН 39-1.8-008-2002, а именно:

- на наименее напряженных участках трубопровода в местах доступных для освидетельствования технического состояния вставок и не подверженных механическим воздействиям, подтоплению и другим внешним воздействиям;
- нагрузки на вставки в процессе монтажа и эксплуатации не должны превышать допустимых значений;
- на повышенных участках, где не может скапливаться жидкость внутри газопровода (вода, конденсат, метанол);
- на расстоянии до угла поворота трубопровода, обеспечивающем отсутствие превышения допустимых нагрузок при компенсации температуры или иных изменениях геометрии участка трубопровода;
- вставки не допускается размещать на участках трубопроводов, где возможно возникновение вибрации, гидравлических ударов, дроссель эффекта, тепловых и тому подобных нагрузок;
- не допускается применение вставок в качестве замыкающего элемента строительной конструкции нового газопровода во избежание воздействия на ЭВ нагрузок, возникающих вследствие компенсации несоосности газопроводов при строительстве;
- не допускается наличие несоосности примыкающих участков газопроводов при установке ВЭТ на эксплуатируемом газопроводе; имеющаяся несоосность должна быть компенсирована с открытием траншеи необходимой длины;
- не допускается эксплуатация вставок при снижении температуры стенки трубы ниже минимальной и выше максимальной допустимой температуры эксплуатации вставок.

Вставка соединяется с трубопроводом сваркой встык в соответствии со:

СНиП III-42-80. При проведении сварочных работ температура на границе стеклопластика с металлом не должна превышать 1000С. Обязательно при сварке применять охлаждение металлического патрубка в зоне перехода стеклопластика с металлом (водяное охлаждение либо воздушное с применением кольцевого охладителя) и проводить замер температуры с помощью бесконтактного термометра (температура 80-900С) с занесением полученных данных в журнал монтажных работ организации, осуществляющей монтаж вставок.

Вставки соответствуют требованиям ТУ 2996-063-73892839-2016.

Технические характеристики

Вставки состоят из неразъемного муфтового соединения намоткой на стальные патрубки стеклопластиковых волокон, пропитанных смолой, которые рассчитаны только на клеевое стеклопластиковое муфтовое соединение.

Основные технические характеристики вставок ВЭТ

Характеристика	Значение
1 Диаметр вставки, мм	50-1400
2 Рабочее давление, МПа, не более	25
3 Температура транспортируемого вещества, 0 С, не более	100
4 Электрическое сопротивление при постоянном напряжении 500В, КОм, не менее	100
5 Предел прочности при растяжении в осевом направлении неметаллической части, МПа, не менее	120
6 Модуль упругости в осевом направлении неметаллической части	не менее 12 000
7 Срок службы, лет, не менее	30

Габаритно-массовые характеристики вставок

Условный диаметр ДУ	Диаметр трубы Д 1, мм	Наружный диаметр Д н, мм	Длина вставки, L, мм	Масса, кг
50	57	75	490	22
80	80	150	810	38
100	108	220	1130	65
100	114	210	810	70
150	159	275	810	110
200	219	360	960	200
250	273	335	1000	290
300	325	400	1000	400

350	377	490	1000	470
400	426	550	1000	650
500	530	665	1000	800
700	720	945	1680	1150
800	820	980	1400	1750
1000	1020	1215	1400	2710
1200	1220	1430	1400	3050
1400	1420	1665	1400	3250

Электроизолирующие вставки подвергаются гидродинамическим испытаниям (способность выдерживать давление на 50% больше рабочего) и испытаниям диэлектрических свойств.

Срок службы, гарантии и утилизация

Изготовитель гарантирует соответствие вставок требованиям технической документации при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа.

Изделие не представляет опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды, после окончания срока службы его утилизация производится без принятия специальных мер защиты окружающей среды.

Гарантийный срок составляет два года со времени изготовления вставок.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ntmd.nt-rt.ru> | эл. почта: nmf@nt-rt.ru